

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
1η Υ.ΠΕ. ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΑΘΗΝΩΝ «ΙΠΠΟΚΡΑΤΕΙΟ»
 ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
 ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: Βασ. Σοφίας 114
 Τ.Κ.: 115 27
 Πληροφορίες: ΧΑΝΑΝΙΑ ΕΛΕΝΗ
 Τηλ.: 2132088715
 Fax: 2132088716
 Email: lenach@hippocratio.gr

Αθήνα, 16/5/2018
 Α.Π.: 7748

ΠΡΟΣ: Κάθε Ενδιαφερόμενο

ΘΕΜΑ: «Διενέργεια Δημόσιας Διαβούλευσης των Τεχνικών Προδιαγραφών για την προμήθεια Θερμοσυγκολλητικού μηχανήματος αυτόματης κοπής και σφράγισης για τις ανάγκες του Τμήματος Αποστείρωσης, προϋπολογισθείσας δαπάνης 7.861,60€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)»

ΤΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΑΘΗΝΩΝ «ΙΠΠΟΚΡΑΤΕΙΟ»

Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)".
2. Το Ν. 3329/2005 (ΦΕΚ 81/Α'/04.04.2005) «Εθνικό Σύστημα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης και λοιπές διατάξεις» όπως ισχύει.
3. Το υπ. αρ. 4963/05.10.2016 έγγραφο της ΕΠΥ με θέμα «Προμήθειες από τους φορείς της παραγράφου 1 του άρθρου 9 του ν.3580/2007 – Καθορισμός ΚΑΑ».
4. Το υπ. αρ. 4661/14.09.2016 έγγραφο της ΕΠΥ σχετικά με την αρμοδιότητά της να εγκρίνει τεχνικές προδιαγραφές μετά τη θέση σε ισχύ του Ν. 4412/2016.
5. Η υπ. αρ. 6457/23-4-2018 Απόφαση συγκρότησης Επιτροπής Σύνταξης Τεχνικών Προδιαγραφών για την προμήθεια νέου Θερμοσυγκολλητικού μηχανήματος αυτόματης κοπής και σφράγισης για τις ανάγκες του Τμήματος Αποστείρωσης (CPV:33190000-8 διάφορες ιατρικές συσκευές και προϊόντα) (ΑΔΑ:Ω5ΑΝ4690ΩΣ-ΠΕ9)
6. Το υπ. αρ. 4137/13-3-2018 πρακτικό υποβολής τεχνικών προδιαγραφών από την Επιτροπή Σύνταξης Τεχνικών Προδιαγραφών.
7. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της παρούσας δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του προϋπολογισμού του ΓΝΑΙ.

ΑΝΑΚΟΙΝΩΝΕΙ

1. Τη διενέργεια Δημόσιας Διαβούλευσης των τεχνικών προδιαγραφών για την προμήθεια θερμοσυγκολλητικού μηχανήματος αυτόματης κοπής και σφράγισης για τις ανάγκες του Τμήματος Αποστείρωσης (CPV: 3319000-8 διάφορες ιατρικές συσκευές και προϊόντα) όπως αυτές καταρτίστηκαν με το υπ. αρ 7023/3-5-2018 πρακτικό της αρμόδιας Επιτροπής.
2. Οι ενδιαφερόμενοι δύνανται να λάβουν γνώση των τεχνικών προδιαγραφών από την ιστοσελίδα του Νοσοκομείου www.hippocratio.gr (Τμήμα Προμηθειών⇒Δημόσια Διαβούλευση Τεχνικών Προδιαγραφών).

3. Η διάρκεια της διαβούλευσης ορίζεται σε μία (1) εβδομάδα από την ημέρα ανάρτησης, ενώ σε περίπτωση τροποποίησης των τεχνικών προδιαγραφών, ως αποτέλεσμα της διαβούλευσης, θα αναρτηθούν οι αναδιαμορφωμένες για τέσσερις (4) επιπλέον ημέρες.
4. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να αποστείλουν τις παρατηρήσεις τους μέχρι την 23^η ΜΑΙΟΥ 2018 Ημέρα Τετάρτη και Ώρα 15:00 μμ στην ηλεκτρονική διεύθυνση: lenach@hippocratio.gr.
5. Το Νοσοκομείο δεν δεσμεύεται να υιοθετήσει τις προτάσεις που θα υποβληθούν και θα αποφασίσει για την οριστικοποίηση αυτών με αντικειμενικά κριτήρια ώστε να επιτευχθεί η μέγιστη δυνατή συμμετοχή προμηθευτών, εξασφαλίζοντας ταυτόχρονα την ποιότητα των παρεχόμενων υπηρεσιών μας.
6. Με την οριστικοποίηση των τεχνικών προδιαγραφών θα προκηρυχθεί, για την κάλυψη των αναγκών του Νοσοκομείου, Συνοπτικός Διαγωνισμός για την προμήθεια νέου θερμοσυγκολλητικού μηχανήματος αυτόματης κοπής και σφράγισης για τις ανάγκες του Τμήματος Αποστείρωσης (CPV: 33190000-8 διάφορες ιατρικές συσκευές και προϊόντα) προϋπολογισθείσας δαπάνης 7.861,60€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)

Η ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ

ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ ΜΠΑΛΑΣΟΠΟΥΛΟΥ

Συνημμένα: Δύο (2) σελίδες Τεχνικών Προδιαγραφών

Εσωτερική διανομή:

-Τμήμα Προμηθειών

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

1. Η συσκευή να είναι σύγχρονης τεχνολογίας κατάλληλη για την κοπή, διανομή και θερμική συγκόλληση φακέλων αποστείρωσης
2. Να έχει τη δυνατότητα παραγωγής έως και 5000 φακέλων ανά ώρα
3. Να λειτουργεί με τάση δικτύου πόλεως 220-230 V/50HZ
4. Η κατασκευή της συσκευής να είναι σε πλήρη συμφωνία με τις απαιτήσεις της DIN 58953-7
5. Να διαθέτει λειτουργία αναμονής (stand by) μετά από προκαθορισμένο χρόνο αδράνειας προς όφελος εξοικονομήσεως ενέργειας
6. Η ταχύτητα του σφραγίσματος να κυμαίνεται από 0,5 έως 10sec.
7. Να είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα A151304
8. Να διαθέτει συναγερμό και αυτόματο κλείσιμο της συσκευής όταν οι παράμετροι ξεπεράσουν τα προκαθορισμένα όρια- προστασία από την υπερθέρμανση
9. Να διαθέτει θερμοστάτη για ρύθμιση της θερμοκρασίας σφραγίσεως έως 220° C.
10. Η θερμοσυγκόλληση του φακέλου να γίνεται αυτόματα στη μια πλευρά κατά την έξοδο τους με πάχος ραφής σφραγίσματος 12mm
11. Να ελέγχει ηλεκτρονικά όλες τις παραμέτρους και τις λειτουργίες της συσκευής (πίεση, θερμοκρασία, χρόνο θερμοσυγκόλλησης κλπ.)
12. Η απόσταση ασφαλείας ανάμεσα στη γραμμή θερμοσυγκόλλησης και στα προς αποστείρωση υλικά να ρυθμίζεται από 0-30mm περίπου από το σημείο σφραγίσματος.
13. Προμηθευτής και κατασκευαστής να διαθέτουν ISO 9001
14. Να υπάρχει κάλυψη πλήρης εγγύησης (2 ετών)