

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΨΥΓΕΙΟΥ ΑΝΤΙΔΡΑΣΤΗΡΙΩΝ

1. Το προσφερόμενο ψυγείο να είναι κάθετο ψυγείο αντιδραστηρίων, καινούργιο, αμεταχείριστο και κατασκευασμένο από υλικό μεγάλης αντοχής. Με ψυκτικό μέσο φιλικό προς το περιβάλλον (CFC free).
2. Να έχει χωρητικότητα περίπου 1.300 λίτρων.
3. Να διαθέτει δύο γυάλινες πόρτες συρόμενες, με αεροστεγές κλείσιμο για να μην πιάνει πάγο. Οι πόρτες να διαθέτουν κλειδαριά, για να μπορούν να κλειδώνουν.
4. Με οκτώ (8) ράφια καλυμμένα με εποξική βαφή, ρυθμιζόμενα καθ' ύψος. Το κάθε ράφι να δέχεται μέγιστο φορτίο 45 κιλών.
5. Να έχει προρυθμισμένη θερμοκρασία +5°C. Με δυνατότητα ρύθμισης της θερμοκρασίας ψύξης από +3°C έως +7°C, σε βήματα του 0,1°C.
6. Το εξωτερικό του ψυγείου να είναι κατασκευασμένο από χάλυβα ψυχρής έλασης με ηλεκτροστατική βαφή υψηλής ποιότητας και ανθεκτικότητας.
7. Να διαθέτει μόνωση από υψηλής πυκνότητας αφρό πολυουρεθάνης με διογκωτικό νερό, πάχους 5.08 cm.
8. Να διαθέτει θερμαντικό στοιχείο περιμετρικά της πόρτας του ψυγείου για την αποφυγή τυχούσας συμπύκνωσης των ατμών και δημιουργίας πάγου.
9. Να διαθέτει βεβαιασμένη κυκλοφορία αέρα (forced-air circulation) υποβοηθούμενη από ανεμιστήρα για τη σωστή κατανομή ψύξης.
10. Να διαθέτει κινητήρα πολλαπλών ταχυτήτων, που να μπορεί να προσαρμόζει την απόδοση ψύξης του ψυγείου, ανάλογα με τις συνθήκες που επικρατούν μέσα και εκτός από το ψυγείο. Σε περιπτώσεις συχνών ανοιγμάτων της πόρτας του ψυγείου το σύστημα να αυξάνει την ταχύτητα στον συμπιεστή, ώστε να επαναφέρει γρήγορα την θερμοκρασία στην καθορισμένη τιμή, ενώ σε κατάσταση «ηρεμίας» ο συμπιεστής να δουλεύει σε χαμηλότερες ταχύτητες, εξοικονομώντας ενέργεια, χωρίς να τίθεται σε κίνδυνο η ασφάλεια των δειγμάτων.
11. Να διαθέτει εσωτερικό φωτισμό LED.
12. Να διαθέτει ηλεκτρονικό σύστημα με μικροεπεξεργαστή σύγχρονης τεχνολογίας και οθόνη ελέγχου με κατάλληλα κόμβια για τη ψηφιακή ένδειξη και την ρύθμιση της θερμοκρασίας του θαλάμου, για την λειτουργία του εσωτερικού φωτισμού, για την παρακολούθηση συναγερμών και την

ρύθμιση των άνω και κάτω ορίου θερμοκρασίας συναγερμού, και διακόπτη ON/OFF.

13. Να διαθέτει συναγερμούς (οπτικούς και ηχητικούς) για i) διακοπή ρεύματος, ii) αύξηση της θερμοκρασίας πάνω από την ορισμένη τιμή, iii) η πόρτα του ψυγείου παραμένει ανοιχτή πάνω από 3 λεπτά.
14. Να διαθέτει μπαταρία για τη λειτουργία του ηλεκτρονικού συστήματος και των συναγερμών (battery back up) που συνεχώς φορτίζεται.
15. Με σύστημα αυτόματης απόψυξης (heat free defrost).
16. Να λειτουργεί αθόρυβα, < 52 dB, με τάση 220V/50Hz.
17. Να ανταποκρίνεται στα διεθνή standards και να φέρει σήμανση CE mark.
18. Οι εξωτερικές διαστάσεις του ψυγείου να είναι (H/D/W): 199,4 / 93.1 / 143,5 cm και οι εσωτερικές διαστάσεις (H/D/W): 147,3 / 66/ 133.4 cm.
19. Με ψυκτικό μέσο, ελεύθερο από CFC/HCFC (τύπος R290).
20. Με καταγραφικό θερμοκρασίας επτά (7) ημερών, με μηχανισμό χωρίς μελάνι.
21. Με 4 ροδάκια, εκ των οποίων τα 2 να διαθέτουν φρένο.
22. Με εγγύηση καλής λειτουργίας δύο (2) έτη
23. Η προμηθεύτρια εταιρεία να διαθέτει πλήρως οργανωμένο τμήμα service για την τεχνική υποστήριξη του προσφερόμενου ψυγείου.
24. Ο προμηθευτής θα πρέπει να διαθέτει εξουσιοδότηση για την εγκατάσταση και τεχνική υποστήριξη από τον κατασκευαστικό οίκο για τον εν λόγω διαγωνισμό, ώστε να διασφαλίζεται η κάλυψη του είδους.
25. Ο κατασκευαστικός οίκος να είναι πιστοποιημένος κατά ISO 13485:2016 και ISO 9001:2015, ενώ ο προμηθευτής να είναι διαπιστευμένος κατά ISO 13485:2016, ISO 9001:2015 και ISO 14001:2015 και σύμφωνα με την Υπουργική Απόφαση 1348/04 του Υπουργείου Υγείας και Πρόνοιας της Ελλάδας.